

MFY-01 密封试验仪



该设备适用于食品、制药、日化等行业软包装件的密封试验。亦可进行经跌落、耐压试验后的试件的密封性能测试。



特 征

- 系统采用数字预置试验真空度及真空保持时间，确保测试数据的准确性
- 采用世界知名 SMC 进口的气动元件，性能稳定可靠
- 自动恒压补气进一步确保测试能够在预设的真空条件下进行

- 专业软件支持自动反吹卸载和自动结束试验的功能，确保试验过程的顺利进行
- 系统采用微电脑控制，搭配液晶显示屏、PVC 操作面板方便用户快捷地进行试验操作及数据查看

MFY-01密封测试仪：

一、执行 GB 15171软包装密封性测试标准，专门针对软包装件封口性能。利用真空负压原理形成真空，真空环境平稳，最大限度减少了试验误差。

二、采用日本原装 SMC 公司的气动元件（过滤减压阀、真空发生器、液晶压力表、空气过滤器、双向电磁阀2块）。真空度和时间在许可范围内，可根据需要设置（该点严格执行 GB 15171，不同于爆破性试验，尤其适用于质检机构及研究部门。）

三、操作简单直观。采用先进的真空发生器，正压变负压形成稳定的空气源，避免传统的真空泵脉动、杂质（油）含量高等缺点。高精度电子压力传感器实时显示测试容器内真空度，微电脑自动控制，试验参数（真空度，保持时间）随意设定。

四、测试方法参照 GB / T 15171，在真空室内放入适量的蒸馏水，再将其浸入水中。此时，试样的顶端与水面的距离不得低于25 mm。盖上真空室的密封盖，分别调至下列数值之一：20、30、50、90 kPa，保持该真空度 30 s。所设置的真空度值根据试样的特性（如所用包装材料、密封情况等）或按有关产品标准的规定确定。

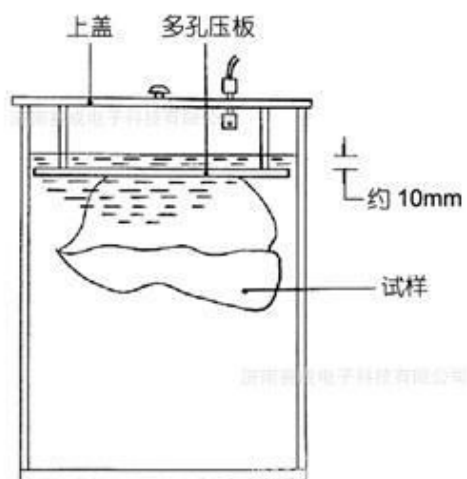
五、试验过程中注意观测形成真空时和真空保持期间试样的泄露情况，观察其有无连续的气泡产生，出现孤立的气泡不视为泄露。通过密封性的测定来衡量包装袋的质量，进而来判定封装工艺的合理性。



操作面板简单易懂：

测试原理

通过对真空室抽真空，使浸在水中的试样产生内外压差，观测试样内气体外逸情况，以此判定试样的密封性能；通过对真空室抽真空，使试样产生内外压差，观测试样膨胀及释放真空后试样形状恢复情况，以此判定试样的密封性能。



采用原装进口日本 SMC 气动元件

（过滤减压阀、真空发生器、液晶压力表、空气过滤器、双向电磁阀2块）真空发生器产生真空，形成试验环境平稳、快速。



技术指标

真空度：0~-90kPa

精度：1级

真空室有效尺寸：Φ270mm×210 mm (H) （标配）

Φ360mm×585 mm (H) （另购）

Φ460mm×330 mm (H) （另购）

注：其他尺寸可定制。

气源压力: 0.7MPa (气源用户自备)
气源接口: $\Phi 6\text{mm}$ 聚氨酯管
外形尺寸: 300mm(L) \times 380mm(B) \times 450mm(H)
电 源: AC 220V 50Hz

实物全方位展示



标 准
GB/T 15171、ASTM D3078

注: 本机气源接口系 $\Phi 6\text{mm}$ 聚氨酯管; 气源用户自备。

