

# 全营养玉米/木薯粉干法混合设备

产量: 50 吨/天

## 1、原料处理与储存

设备	规格
大宗原料料仓	10–20 吨 × 2–3 座
振动筛	5 t/h
强磁除铁器	管道式或其他

## 2、微量营养素预混系统（独立）

设备	规格
小料混合机	100–200 kg / 批
高精度电子秤	0.01–0.1 g
封闭式投料箱	

不管多大产能，这一套都必须单独存在

## 3、主混合系统（核心）

推荐方案：双台大批量螺带 / 犁刀

设备	规格
主混合机 ×2	2–3 吨 / 批
混合机平台 / 支架	
气动出料系统	

说明

- 双机并行：不停机、检修不断产
- CV 更稳定，适合 NGO 抽检

## 4、输送与计量系统

设备	规格
计量螺旋	多组
斗式提升机	
成品缓冲仓	5–10 吨

## 5、包装系统（50 吨/天关键瓶颈）

推荐：双工位半自动或单线自动

方案：

- 双工位半自动（25 kg）
- 全自动包装线（500g-25kg）

## 6、除尘、电控、辅助

- 脉冲除尘系统
- PLC + 电控柜
- 取样 / 检测工具