

## 全营养玉米/木薯粉干法混合设备

产量：50 吨/天

### 1、原料处理与储存

| 设备     | 规格              |
|--------|-----------------|
| 大宗原料料仓 | 10–20 吨 × 2–3 座 |
| 振动筛    | 5 t/h           |
| 强磁除铁器  | 管道式或其他          |

### 2、微量营养素预混系统（独立）

| 设备     | 规格             |
|--------|----------------|
| 小料混合机  | 100–200 kg / 批 |
| 高精度电子秤 | 0.01–0.1 g     |
| 封闭式投料箱 |                |

不管多大产能，这一套都必须单独存在

### 3、主混合系统（核心）

推荐方案：双台大批量螺带 / 犁刀

| 设备         | 规格        |
|------------|-----------|
| 主混合机 ×2    | 2–3 吨 / 批 |
| 混合机平台 / 支架 |           |
| 气动出料系统     |           |

说明

- 双机并行：不停机、检修不断产
- CV 更稳定，适合 NGO 抽检

### 4、输送与计量系统

| 设备    | 规格     |
|-------|--------|
| 计量螺旋  | 多组     |
| 斗式提升机 |        |
| 成品缓冲仓 | 5–10 吨 |

### 5、包装系统（50 吨/天关键瓶颈）

推荐：双工位半自动或单线自动

方案：

- 双工位半自动（25 kg）
- 全自动包装线（500g-25kg）

### 6、除尘、电控、辅助

- 脉冲除尘系统
- PLC + 电控柜
- 取样 / 检测工具