

参数对照表

包号：01

设备名称	10ml口服液洗烘灌联动线	
预算单价 （万元）	73	
技术参数表（综合参数）		
序号	技术和性能参数名称	性能要求
1	基本要求	满足日常生产10ml玻璃瓶口服液洗瓶烘干灌装轧盖需求
2	操作系统	PLC触屏控制
3	材质	接触药液的金属材料为316L，其余材料符合GMP要求
4	附件配备	输送软管2套、密封圈等易损件配备3套、灌装针头另配20根
5	保护措施	过载保护、漏电保护、急停功能
*6	设备尺寸	总长度<12m，设备最高处<2.4m
7	适用规格	10ml口服液钠钙玻璃管制瓶（A型瓶口）
*8	附属设备	设备安装后甲方不需要另配其他设备即可投入使用。
●9	送货日期	签订合同一个月内，送至甲方场地
*10	灌装速度	>250瓶/分
11	洗瓶机产量	>250瓶/分
12	冲洗方式	水气交替冲洗
13	洗瓶机破瓶率	<0.1%
●14	洗瓶效果	澄明度合格率100%，清洁度合格率100%
*15	烘干机要求	温度可控，烘干后目测无水雾、单机碎瓶率≤0.1%
●16	灌装方式及电机种类	计量泵灌装，防爆电机
*17	灌装头数及材质	≥15，陶瓷泵
●18	灌装精度	±3%
19	轧盖合格率	≥99.9%
●20	灌装压力	负压灌装

注：1. 在序号处可加“*”号，表明该条款均为实质性响应指标要求，必须全部响应。若有一项带“*”号条款未响应或不满足，均视为非实质性响应招标文件，按无效投标处理。
2. 在序号处可加“●”号，表明该条款为重要指标，若满足，在评标中加分多于普通项。

需求调查及参数对照表

包号：02

设备名称	巴布剂涂布设备生产线	
预算单价 (万元)	60	
技术参数表（综合参数）		
序号	技术和性能参数名称	性能要求
设备一	凝膏贴涂布机	
*1	设备尺寸(长×宽×高)	≤2.5×1.5×2(m)
2	技术特征	触摸屏控制，操作人员可在触摸屏上完成各项参数调节
●3	适用衬布种类	弹力布、无纺布等各种类型布
*4	产能	涂布速度≥3m/min
●5	设备材质	接触药物部分符合药用标准
6	涂布宽度	≥400mm
*7	压痕轴规格	140*100mm
8	涂布速度、宽度、厚度	可调节
设备二	真空搅拌机	
*1	设备尺寸(长×宽×高)	≤1.2×0.8×1(m)
*2	技术特征	巴布膏亲水性基质及药物混合
3	搅拌速度	可调节
4	设备容量	≥25L
5	真空度	≤0.1Mpa
6	设备材质	接触药物部分符合药用标准
7	搅拌桨层数	≥2

注：1. 在序号处可加“*”号，表明该条款均为实质性响应指标要求，必须全部响应。若有一项带“*”号条款未响应或不满足，均视为非实质性响应招标文件，按无效投标处理。

2. 在序号处可加“●”号，表明该条款为重要指标，若满足，在评标中加分多于普通项。

需求调查及参数对照表

包号：02

设备名称	巴布贴剂包装机	
预算单价 (万元)	10	
技术参数表（综合参数）		
序号	技术和性能参数名称	性能要求
*1	基本要求	适用于140*100mm巴布剂包装
*2	操作方式	连续式
3	适合材质	铝箔或PVC
*4	速度	可调节
5	批号打印方式	喷墨或钢字
6	封口方式	四面封
●7	输送台宽	≥200mm
*8	设备尺寸(长×宽×高)	≤3×1.5×2.5(m)

注：1. 在序号处可加“*”号，表明该条款均为实质性响应指标要求，必须全部响应。若有一项带“*”号条款未响应或不满足，均视为非实质性响应招标文件，按无效投标处理。

2. 在序号处可加“●”号，表明该条款为重要指标，若满足，在评标中加分多于普通项。