**江苏万邦生化医药集团有限责任公司**

**10ml注射器自动放料系统**

**招标编号：** **PB20181102-01**

**2018年11月**

目录

[第一章 招标事项 3](#_Toc411774266)

[第二章 投标单位须知 3](#_Toc411774267)

[第三章 招标内容及要求 9](#_Toc411774268)

[第四章 相关表格 22](#_Toc411774269)

# 招标事项

根据江苏万邦生化医药集团有限责任公司（以下简称“万邦医药”）包装中心关于10ml包装线的规划，我司决定采取公开招标方式确定本次万邦医药10ml注射器自动放料系统项目10ml自动放料系统的供应商。

 具体要求如下：

1. 招标项目：10ml注射器自动放料系统项目
2. 招标内容：10ml注射器自动放料系统
3. 招标公告时间：2018年11月05日
4. 招标报名：投标单位登陆复星集团采招系统平台（ep.fosun.com）注册账号，登录提交投标单位信息。
5. 招标报名截止时间：2018年11月16日中午12时前。
6. 招标文件发出日期：2018年11月16日
7. 招标文件发放方式：投标单位登陆复星集团采招系统平台（ep.fosun.com）下载。
8. 答疑澄清：2018年11月16日下午5时前（北京时间），投标企业通过复星集团采招系统平台（ep.fosun.com）将疑问发给招标单位。招标单位会统一回复，逾期收到的疑问将不予回复。
9. 招标单位会根据投标单位提疑情况判断是否需安排见面会，具体时间安排提前通知。
10. 投标截止时间：2018年11月20日上午9时前（北京时间，时间如有变化将提前2天通知），逾期收到或不符合规定的投标文件则视为废标。
11. 投标方式：投标单位将投标文件上传至复星集团采招系统平台（ep.fosun.com）。同时需要投标单位提交纸质文件，开标时带至招标单位指定的地址。
12. 讲标时间：讲标时间定于2018年11月20日（北京时间），最终时间和地点由江苏万邦生化医药集团有限责任公司最后确认通知。评标过程将本着平等、公正、友好的原则进行。
13. 招标文件的解释权在招标单位。

招标联系人：刘志强， 段慧慧

联系电话：18852126224 ， 18626005913

邮箱：liuzhq@wbpharma.com

地址: 江苏省徐州市经济开发区杨山路6号

江苏万邦生化医药集团有限责任公司

2018年10月31日

# 投标单位须知

1. 招标说明
	1. 项目名称：10ml注射器自动放料系统项目
	2. 招标内容：10ml注射器自动放料系统
	3. 招标单位、投标单位及中标人

本文中招标单位为江苏万邦生化医药集团有限责任公司，亦称买方；投标单位指具备相应资质的供应商；中标人指最后中标的投标单位，亦称卖方。

* 1. 招标费用

投标单位应承担所有与准备和参加投标有关的费用。无论投标的结果如何，招标单位对上述费用不承担任何责任和义务。

投标保证金的要求：

投标保证金金额：1万元整

投标保证金支付形式：公对公转账（其他形式不予接受）

投标保证金有效期：自开标之日起120天内保持有效。

收款单位：江苏万邦生化医药集团有限责任公司（ Wanbang Biopharmaceuticals）

开户银行：中行徐州分行

帐号：480658206252

履约保证金：中标方的投标保证金将自动转为履约保证金，在验收合格后退还。

未中标单位保证金在发布未中标结果通知后，一周内申请退还。

1. 合格投标单位
	1. 投标单位应遵守中华人民共和国的相关法律、法规和招标单位有关招标的规定。
	2. 投标单位是承认本招标文件所有内容、响应招标、参加投标竞争的独立法人。
	3. 只有在法律上和财务上独立、合法运作并独立于招标单位的法人才能参加投标。法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人、母公司、全资子公司及其控股公司，都不得在同一项目招标中同时投标。
	4. 投标单位应具备承担招标项目的能力，投标单位应具以下资质要求：（按具体采招内容编制）
		1. 企业证照齐全、信誉良好，营业执照、资质证书等文件均要在有效期内；
		2. 近10年业内无不良业绩记录等；
	5. 合格的投标单位不应有腐败和欺诈行为。如果招标单位在任何时候，被法院、检察院及政府有关管理部门认定有腐败和欺诈行为，招标单位有权拒绝其投标、取消其中标资格、撤销已签署的合同。
	6. 投标单位应认真阅读、充分理解招标文件的全部内容，招标文件一经提交投标单位，即表明投标单位已经仔细阅读、调查和了解与项目有关的一切情况，并已理解招标文件的全部内容。
	7. 招标单位确认招标文件具有法律效力，任何个人与投标单位的口头协议均不能影响招标文件的任何条款和内容。
2. 招标文件
	1. 招标文件的组成

招标文件由招标文件目录所列内容及补充材料组成。

* 1. 招标文件的澄清

2018年11月16日下午5时前（北京时间），投标企业通过复星集团采招系统平台（ep.fosun.com）将疑问发给招标单位。招标单位会统一回复，逾期收到的疑问将不予回复。

* 1. 招标文件的补充和修改

在投标截止日期前，无论出于何种原因，招标单位可主动地或在答复投标单位提出的需澄清的问题时，对招标文件进行补充或修改，并通过复星采招平台（ep.fosun.com）发布补充招标文件。

招标文件的补充与修改是招标文件的组成部分，以电邮或传真等书面形式通知所有投标单位。投标单位收到上述通知后，应尽快以电邮或传真等书面形式回复招标单位确认。

1. 投标文件
	1. 投标单位应按招标文件的要求详细编制投标文件，保证投标文件的正确性和真实性，并对招标文件做出实质性响应，所有投标资料必须针对本次投标。
	2. 投标单位被视为充分熟悉本招标项目的各种情况及履行合同有关的一切其他情况；不按招标文件要求提供的招标文件，可能被拒绝接受，其后果由投标单位负责。
	3. 投标文件的组成，投标文件由商务标书和技术标书两部分组成。投标单位应提交下列投标文件：
		1. 企业基本资质：
			1. 投标承诺书（需加盖公章）；
			2. 保密承诺书（需加盖公章）；
			3. 有效期内的公司营业执照、组织机构代码证、税务登记证、资质证书等（需加盖公章）；
			4. 投标单位法定代表授权书（原件）（需加盖公章）；
			5. 法人代表、被授权代理人身份证复印件各一份（需加盖公章）；
			6. 投标者详细情况（包含但不限于以下情况）：

公司简介；

项目组人员名单、简历、参与项目履历；

企业近3年做过的主要相关项目；

* + 1. 投标单位案包括但不限于：
			1. 技术方案，投标单位需准备本招标项目的详细技术方案，包括技术要求的响应、技术图纸及清单等；
			2. 服务方案，
1. 质量保证金金额：剩余尾款的10%；
2. 质保期：从合同货物在业主厂区内OQ验收合格之日起算， 1年为质保期，鼓励延长；
3. 质保期内所有零部件全部质保：
4. 无论质保期与否，维修与更换缺陷部件的响应时间为卖方收到买方通知后12小时内；到场进行维修与更换的时间为卖方收到买方通知后24小时内；
5. 在正常的生产时，当遇到紧急情况需要采购零部件的情况，供应商应以“现货后款”的方式保证生产的顺利进行；
6. 三年的备品备件的价格按投标文件中提供的价格来执行；
7. 投标方在中国境内必须有固定的并已正常运行的备件供应和售后服务设施，并有充足的备件仓储；
8. 因设备或部分零部件迟交，或未提供伴随服务，影响到设备的整体投运时间，本招标文件规定：如卖方所供设备的部分零、部件迟交，或未提供伴随服务，按所有设备迟交处理；每延误一周的赔偿费用按合同总价的2%计收，直至全部交货或提供伴随服务后为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的8% 。迟交货时间达四周，买方可考虑终止合同。
	* + 1. 管理及实施方案；
9. 交货期2个月；
10. 最终的时间，以买方通知为准；
11. 最终货物运输时间，以买方通知为准；
12. 最终货物运送至业主地点，以买方通知为准
	* + 1. 其它建议方案（如有）。
		1. 商务报价（独立成册），报价要求如下：
			1. 本次招标供应商以开标一览表模式进行商务报价（详见第四部分报价表）；
			2. 交货期：2个月
			3. 价格包含所供货物的出厂价相关费用，货物运至项目现场的内陆运输、保险和伴随货物交运的有关费用，投标资料表中列出的其他伴随服务的费用，如在招标方的安装、调试、验证费用（需分开考虑）等。
	1. 投标文件的编写、签署及要求：
		1. 投标文件以及投标单位之间函、电、文件和资料往来，都应以中文书写。除招标文件有特别规定外，计量单位应用中华人民共和国法定计量单位。
		2. 投标文件统一采用A4纸打印和装订成册，各册均应配编目录。投标单位的书面投标文件一式3份，并分别标以“正本”1份和“副本”2份，如果它们之间存在差异，则以正本为准，正本标书作为招标单位存档之用。
		3. 招标文件的正、副本都应用打印机打印，并注明“正本、副本”字样，副本可以复印。
		4. 投标文件需由投标单位盖章，并由法定代表人或经正式授权的代表签署，投标单位应写全称。
		5. 投标文件不应有涂改、增删之处。但如有错误必须修改时，修改处必须由法定代表人或经正式授权的代表签字。
		6. 投标单位必须保证所提供的全部资料的真实性和准确性；否则，将拒绝其投标。投标单位在投标文件中提供不真实的材料，无论其材料是否重要，都将视为投标无效，并承担由此产生的后果。
		7. 投标单位提交投标的电子文档资料（包含的格式、类型等），上传至复星集团采招平台（ep.fosun.com），电子投标文件需要和纸质投标文件的内容完全一致。
	2. 有下列情况的，其投标书无效（即废标）：
		1. 投标书未按规定密封；
		2. 投标书未盖单位公章或无法定代表人签章；
		3. 投标书未按招标文件规定要求编制填写或内容不全、字迹难以辨认的；
		4. 投标书逾期上传和送达；
		5. 评标过程中，投标单位有企图影响评标者的行为。
13. 投标有效期
	1. 投标有效期为90天，投标有效期以招标文件规定的提交投标文件截止之日起计算。
	2. 在原投标有效期结束前，出现特殊情况的，招标单位可以以书面形式要求所有投标单位延长投标有效期。
14. 投标报价
	1. 投标单位根据本项目的招标范围及要求进行报价。投标总报价应包括承诺为完成本次招标项目所发生的所有费用。投标单位的投标报价应是固定价，而非浮动价；
	2. 投标价格以人民币报价，投标单位必须按照招标文件制定格式正确填写各种价格单（详见第四部分），价格单中相应内容的报价必须计算正确；
	3. 所有价格均应已包含国家规定的所有税费；
	4. 投标单位的投标报价合理适中，不得以低于成本的报价进行恶性竞争，最低投标报价不是中标的必须条件。
15. 投标文件的递交
	1. 投标单位应按招标文件要求装订投标书，把每一份投标书装入信袋内加以密封，并在封签处加盖单位公章；
	2. 投标单位须将投标书电子版上传至复星集团采招平台（ep.fosun.com），同时将投标文件纸质版送达到万邦医药集中采购与采购管理部指定地点，逾期送达的或未送达指定地点的投标文件，投标单位将不予受理；
	3. 在招标单位补充或修改文件的形式推迟投标截止时间的情况下，招标单位和投标单位的权利和义务都以新的截止时间为准。
16. 开标与评标
	1. 本次招标项目的招标流程为技术商务同时。
	2. 开标采用复星集团采招系统平台（ep.fosun.com）线上开标，同时线下查验投标文件密封情况，确认无误后拆封；
	3. 为利于投标审查，招标单位在开标后可随时请投标单位对投标书进行澄清解答；
17. 授予合同
	1. 合同将被授予符合招标文件要求，并能全面、真实地履行合同的、对招标单位最为有利的投标单位。定标原则为满足技术及商务要求，综合得分高者中标（恶意报价除外）；
	2. 在投标期间内，招标单位依据评标小组的评标结果，通过复星集团采招系统平台（ep.fosun.com）向中标单位发中标通知，另会向未中标单位发未中标通知，但不作任何解释；
	3. 中标通知作为签订合同的依据，中标单位收到中标通知后，必须在招标单位规定的时间和招标单位进行合同谈判，谈判以招标文件和投标书为基础，规定时间内谈判协商不成，招标单位有权撤消中标单位的中标资格，双方不承担责任；
	4. 中标通知作为签订合同的依据，但如中标单位在合同谈判后又对条款作大的变更或提出令招标单位难以接受的附加条款，则招标单位有权撤消中标单位的中标资格，且由中标单位承担由此引起的有关责任。
18. 保密协议
	1. 投标单位所使用的技术、资料和工具软件等方面发生侵权行为时，其侵权责任与招标单位无关，应由投标单位承担响应的责任，并不得损害招标单位的权利；
	2. 招标单位提供给中标人的相关资料、方案享有全部权利，中标人未经招标单位许可不得随意复制或挪作他用；
	3. 投标单位中标后在招标单位处开展项目工作时，不得对外泄露任何内容，包括招标单位提供的资料、文件、记录和中标方提供的各阶段的工作成果等；
	4. 招标单位对投标单位提交的文件将给予保密，但不退还。
19. 付款方式

（1）人民币付款方式：30%预付、40%到货后支付、20%OQ完成后支付、10%质保期满支付。结算方式：（6个月内银行承兑汇票）。

（2）外币付款方式：100%不可撤销即期信用证，其中：30%在FAT完成后，凭FAT报告、发票等议付；60%在OQ完成后，凭OQ报告、发票等议付；10%在验收合格并收到卖方10%不可撤销银行保函（有效期一年）后支付。

以上两种付款方式，可供选择。

# 招标内容及要求

1. 项目背景：

包装中心10ml注射器自动放料系统项目，将按照CFDA的现行的GMP要求实施，能够满足10ml包装线注射器自动放料的生产需求。

1. 总体要求：

10ml注射器自动放料系统用于制剂公司第二联合厂房10ml包装生产线给装盒机配置的，安装于装盒机撒针工位，需要具备准确自动放针功能，且能够持续稳定运行。整个自动放料系统机械手采用伺服系统控制，垂直轴采用刹车电机，整个理料、抓取、投放过程中对注射器无结构性破坏。

1. 具体要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **编号** | **设备具体要求**  | **级别** |
|  | 系统能够完成注射器的自动理料、排序功能，采用真空抓取手完成自动上料，要求能够持续稳定的满足现有生产速度122针/分钟，且能够达到最大稳定生产速度150针/分钟，且可无级调速，且可与主机速度联动。在现用模具、包材尺寸的基础上，整个理料、抓取、投放过程中对注射器无结构性破坏。 | E |
| 机械手采用伺服系统控制，垂直轴采用刹车电机。 | E |
| 配有单独真空泵，真空管路具有压力检测装置，能够设定压力阀值，具备声光报警装置。主要真空元器件采用费斯托品牌。 | E |
| 放针稳定性高，不易受环境影响，能够满足连续运行1h不停机。理料盘轨道能够检测物料在位状态，并且少料、缺料、无料、针掉落或抓取失败报警停机。 |  E |
| 操作面板：采用10寸以上触摸屏，采用西门子品牌。主机采用PLC控制形式，主要电气元器件配置施耐德或者ABB品牌。具有自动与点动运行模式切换，具备联机功能。操作、参数设置、用户管理、模式切换等采用密码权限分级管理方式，并可设置3级密码。账户分级管理，可设定最高权限，所有权限可以更改账户和密码，工艺、维修、操作权限，三级管理。 |   E |
|  | **电气安全要求：**（1）所有设备应配有主断电器（控制柜）和紧急停止按钮,紧急制动功能设置在易接近区域。经主断电器或急停装置可立即切断设备电源使设备停止运行。控制柜有上锁保护，控制柜使用304不锈钢材质。（2）在动力故障时，系统应能进入安全状态；在动力恢复后，在没有操作人员及通信连接装置的介入，则不重新启动。（3）供应商应提供用于外部电缆的信号接地和屏蔽的控制柜内部接地线排。（4）在一次断电后继续使用，且可以从中断的步骤手动启动，然后进入自动程序。（5）系统程序备份烧录在CD上或备份U盘，当PLC程序或人机界面损坏时，能用此光盘由用户单独完成安装，还原到初始时的状态**。** | G |
|  | **电气安装要求：**（1）所有的电气元器件和控制元器件(包括布线)要在不同的区域安装，强弱电之间有隔板隔开。不得有强弱电之间的干扰。（2）系统的内部配线由供货方负责，包括物料系统电气柜和控制柜之间、物料系统控制柜与其他系统控制柜之间的联络线，所有电缆都需安装在线槽、桥架、套管中加以保护，布线要整齐美观。线槽、桥架等要求304不锈钢材质。（3）如果有额外电气控制柜，其安装位置由业主指定，柜内配有必需的电气元件来确保设备的安全运行，例如：进线主开关、每台电机的热保护、为控制系统供电的电源等等。 | E |
|  | **运输与安装要求：**1. 供应商承担从货物出厂到移交业主厂内的所有责任；
2. 设备的运输尽量采用小型的车辆，便于现场的进入；
3. 所有设备的包装能够耐受长期的颠簸运输（箱体内部有设备的支撑）、室外存放（防雨雪措施）；外箱便于拆卸吊装；
4. 箱体外表有明显的标示表明该箱体内的设备名称、整体重量、设备尺寸等信息，建议提供照片在箱体外表；
5. 较小的零部件或专用工具应有单独的箱子进行存放，并有详细的清单。最大设备包装外箱规格不能大于1.3m\*1.5m\*2m，可以方便进入物料电梯。
6. 设备材质不能使用易生锈材质。
 | E |
|  | **人员权限：**（1）至少包括三级人员权限：一级权限只能进行手动和自动操作；二级权限可进行工艺参数修改；三级权限进行人员权限管理。（2）每次登陆都要输入用户名与密码，要有足够多的人员数量，至少100组。 |   E |
|  | **EHS要求：**1. 设备的设计、构造等应符合相关环境、健康和安全法规、规范的要求以及节能设计；存在安全隐患和风险的地方应在合适的位置张贴安全警示标识，并使用中文，标示必须经久耐用，不易污损。
 |  G |
|  | **进度要求：**设备交货期应控制在合同签订后8周 |  E |
|  | **调试要求：**1. 设备应通过全面的测试，以保证设备的性能符合业主的技术要求；
2. 供应商应在自动上料系统加工制造完毕后，邀请甲方到场进行确认，确认该系统完整性及各部件能够正常运行；
3. 供应商在进行现场确认前，要提前确认好测试时所需的电、气等公用工程及其它必要的协助；若因某些原因无法实施个别测试，需要在投标之前就要提出；
4. 确认合格并签字确认后，方可发货；
 |   E |
|  | **验证要求：**验证包括：安装确认（IQ）、运行确认（OQ）、现场验收测试（SAT） |  E |
|  | **IQ要求：**（1）供应商应起草符合本URS规定的详细的IQ测试内容，明确测试方法；该文件要得到业主批准后方可实施；（2）IQ的实施由供应商和业主代表共同完成；（3）如果有必要，需采用业主的模板进行编写。 | E |
|  | **OQ要求：**（1）供应商应起草符合本ETS规定的详细的OQ测试内容，明确测试方法；该文件要得到业主批准后方可实施；（2）OQ的实施由供应商和业主代表共同完成；（3）如果有必要，需采用业主的模板进行编写。 | E |
|  | **文件要求**（包括但不限于此）**：**1. 设备图纸与资料
* 设备外形尺寸图，图中必须标明其全尺寸、装配尺寸、固定和连接细部，设备重量等
* 纸质版电子版说明书、电气图、气动原理图、配件清单、易损件清单等
* 设备布置说明：外形图，平面布置图等
* 设备清单
* 材质证明
1. 证书与方案
* 所有仪表校验合格证书，并且在设备安装调试时至少有6个月以上有效期
* IQ方案 、OQ方案、SAT方案报告与其电子版本
1. 其他文件
* 电气元器件合格证
 | G |
|  | **现场人员：**（1）项目经理：必须要有一名项目经理（3年以上项目经验，精通工艺、机械、电气、自控等）全程且唯一对业主项目整个生命周期进行跟进，尤其是现场安装调试过程，更应该全程参与，不可离开现场；项目经理需要经过业主面试，方可担任其职责；* 跟踪设备制造进度，保证符合客户要求的交货期；
* 确保设备的质量；
* 收集并按时修改客户对文件提出的要求；
* 现场指导安装与调试；
* 协调/执行所有测试与验证工作；
* 协调/执行培训工作；
* 完成最终设备交付工作；

（2）电器、自控、焊接、配管、验证等相关人员至少要在本行业从事3年以上的工作经验。 |  |
|  | 培训要求：设备供应商负责所有技术指导和人员培训，包括：图纸、工艺、操作、设备维护、设备性能及问题解答。培训对象：管理、技术、维修、操作及相关人员。培训内容：综合培训（掌握设备理论知识）现场培训（设备实践操作知识）设备生产现场培训。（了解设备原理、结构）免费提供不少于2天的设备操作及维护知识的培训。 |  |
|  | **售后要求：**1. 设备整机质保1年，1年内出现所有部件损坏提供无偿更换；提供相应的易损件，可供2年以上使用周期。提供设备工具包。
2. 售后30分钟内电话响应，24小时内到厂，所有部件终身先发货再付款；
 |   G |

**3.16术语**

| **缩写** | **解释** |
| --- | --- |
| URS | User Requirements Specifications/用户需求 |
| EHSQ | Environment, Health & Safety/环境、健康与安全 |
| SFDA | State Food and Drug Administration/国家食品药品监督管理局 |
| FDA | Food and Drug Administration/美国食品药品管理局 |
| GMP | Good Manufacturing Practices/药品生产质量管理规范 |
| GAMP | Good Automation Manufacturing Practices/良好的自动化制造规范 |
| ISPE | International Society for Pharmaceutical Engineering/国际制药工程协会 |
| BPE | Bioprocessing Equipment/生物加工设备 |
| cGMP | current Good Manufacturing Practices/动态药品生产管理规范 |
| GEP | Good Engineering Practices/良好的工程管理规范 |
| GDP | Good Documentation Practices/良好的文件管理规范 |
| ASME | The American Society of Mechanical Engineers/美国机械工程协会 |
| P&ID | Piping & Instrument Diagram/管路和仪表流程图 |
| PLC | Programmable Logic Controller/可编程控制器 |
| AISI | American Iron and Steel Institute /美国钢铁学会标准 |
| ISO | International Organization for Standardization/国际标准化组织 |
| FAT | Factory acceptance testing/工厂验收测试 |
| SAT | Site acceptance testing/现场验收测试 |
| SOP | Standard operation Procedure /标准操作规程 |
| FDS | Function Design Specification/功能设计说明 |
| DQ | Design Qualification设计确认 |
| IQ | Installation Qualification安装确认 |
| OQ | Operational Qualification 运行确认 |
| PQ | Performance Qualification 性能确认 |

#

# 第四章相关表格

1. 附件一：投标承诺书

投标承诺书

（本承诺书装订于投标文件首页）

致：江苏万邦生化医药集团有限责任公司

（投标单位全称）授权（全名、职务）为全权代表，参加贵方组织的（招标项目名称）招标有关活动，并进行投标。为此：

* 1. 提供投标须知规定的全部投标文件；
	2. 投标单位已详细审查全部招标文件，同意招标文件中的各项要求；
	3. 若中标，投标单位将按招标文件规定履行合同责任和义务；
	4. 投标书自开标起有效期为\*\*个工作日；
	5. 投标单位同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，并保证其真实性、合法性；
	6. 我方与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址：

邮编：

电话：

传真：

投标单位名称： （公章） 全权代表签字：

投标日期： 年 月 日

1. 附件二：保密承诺书

保密承诺书

致:江苏万邦生化医药集团有限责任公司

招标单位本着既确保国家秘密和招标单位商业秘密安全，又便于工作的方针，向我方提供有关本招标项目的相关资料。我方承诺如下：

* 1. 本承诺书是双方确保信息保密的基本条件和条款，约束双方在执行约定过程中的所有工作。防止属于贵方的保密信息在未经贵方书面准许的情况下被用于“约定”以外的目的或披露给第三方。
	2. 我方应采用不低于贵方的保密等级措施使用和保管贵方的保密信息，一旦发现泄密，应采取一切必要的措施阻止并立即报告贵方。
	3. 我方有责任在约定期内对贵方的保密信息采取保密措施，在递交投标文件时，一并退还贵方所提供资料。
	4. 我方对贵方提供的涉密载体承担保密责任，如有意或过失造成泄密，并给国家及贵方的安全和利益带来危害与损失的，贵方有权对我方提出诉讼索赔，我方需承担由此带来的一切法律与经济责任。
	5. 我方不得对贵方提供的涉密载体进行复印。
	6. 双方在执行本合同时产生的所有分歧或争议应通过协商的方法解决。
	7. 本承诺书随投标文件一同递交，作为投标文件的一部分。

投标人：

法定代表人或委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

1. 附件三：投标文件签署授权委托书

投标文件签署授权委托书

本授权委托书声明：我（姓名）系 （投 标 人 名 称）的法定代表人，现授权委托 （单 位 名 称） 的 （姓名） 为我公司签署项目的投标文件的法定代表人授权委托代理人，我承认代理人全权代表我所签署的本项目的投标文件的内容。

委托代理人无转委托权，特此委托。

委托代理人：（签字） 性别： 年龄：\_\_\_\_\_\_\_

身份证号码：职务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人： （盖章）

法定代表人： （签字或盖章）

授权委托日期： 年 月 日

（以下粘贴委托代理人身份证复印件）

1. 附件四：项目管理与运营团队主要人员情况表

项目管理与运营团队主要人员情况表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 职务/职称 | 工作职责 | 资历及主要业绩 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

注：1、此表行数可自行添加

1. 附件五：设备技术规格表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 技术需求描述 | 投标规格 | 响应/偏离 | 说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

投标人代表签字

**注：投标人应对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，并申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值**

1. 附件六：报价表

**开标一览表**

投标人名称： 国别/城市/地区： 招标编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 型号和规格 | 数量（台） | 制造商名称 | 投标总价 | 交货期 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

投标代表签字

**注： 除投标文件中应有此表外，还应单独打印一份，密封于信封（密封处盖章），并独立于投标文件提交。**

**投标分项报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号和规格 | 数量（台） | 原产地和制造商名称 | 单价（注明装运地点） | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 总计 |  |

投标人代表签字：

**注：1.如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。**

 **2.如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。**

**商务条款响应/偏离表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条目号 | 招标文件的商务条款 | 投标文件的商务条款 | 说明 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人代表签字